

电池总成（拆卸和安装）

FRT 编号：16010101

警告： 仅允许已接受高压警觉培训的技术人员执行此程序。若要处理高压电缆，必须随时佩戴最低防护等级为 00 (500V) 的适用型个人防护装备 (PPE) 和绝缘高压手套。有关其他安全信息，请参考服务公告 SB-13-92-003，高压警觉注意事项。

警告： 若车辆配有空气悬架，请在举起并支撑车辆前启动触摸屏上的 "Jack" 模式。

注： 将无线电钻与 3/8 英寸驱动装置接合器和 3/8 英寸驱动装置气动棘轮扳手配合使用来执行此程序。请勿使用冲击扳手拆卸电池紧固件。

注： 此程序应由 2 名技术人员执行。

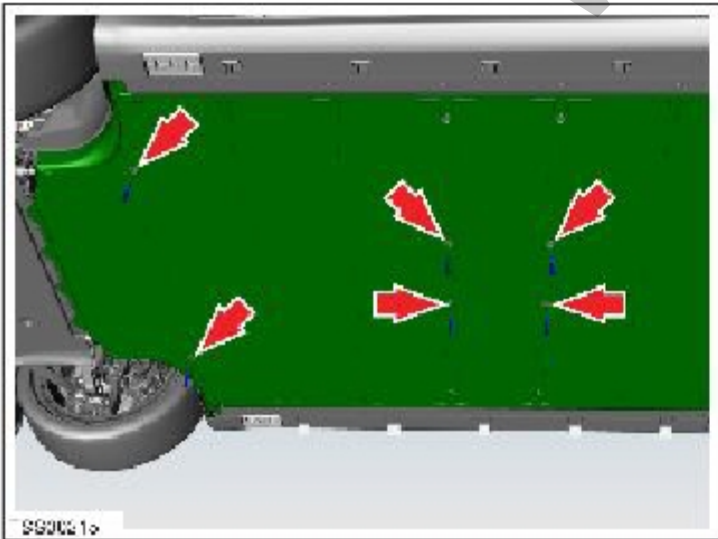
此程序需要使用专业工具：

供应商	零件编号	说明
Tesla	1028149-00-A	工具，高压 RAPIDMATE 安装

拆卸

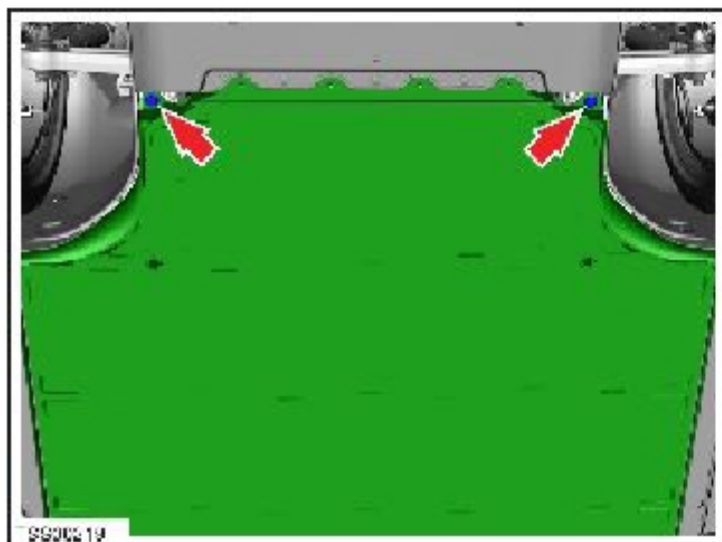
1. 升起并支撑车辆（请参考程序）。
2. 拆卸后护板（请参考程序）。
3. 拆卸将左侧剪力板固定到副框架的螺母（扭矩为 35 牛米）。
4. 拆卸将电池固定到车身的中心螺栓 (x6)（扭矩为 38 牛米）。

警告： 请勿使用冲击扳手拆卸电池紧固件。



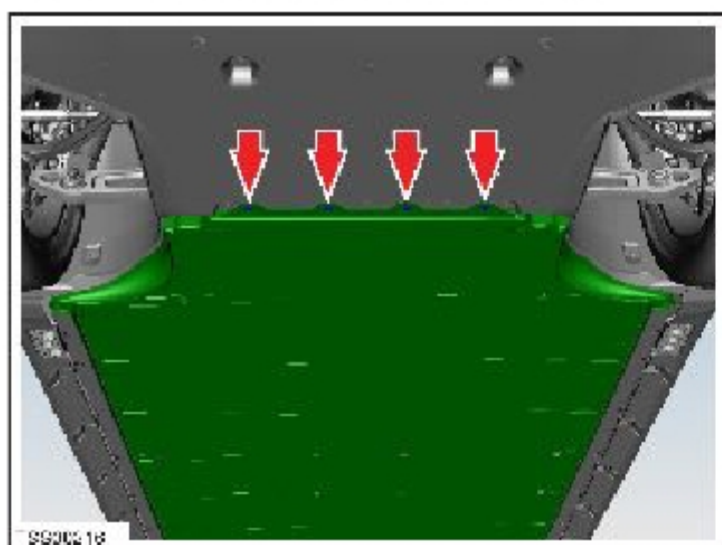
5. 在电池下面正确放置电池工作台。确保该工作台保持水平并且可以支撑电池的全重。
6. 如果装配了防撞板压铸件，请将其拆下（请参考程序）。
7. 拆卸将高压电池固定到前副框架和车身的螺栓 (x2)（扭矩为 115 牛米）。

警告： 请勿使用冲击扳手拆卸电池紧固件。



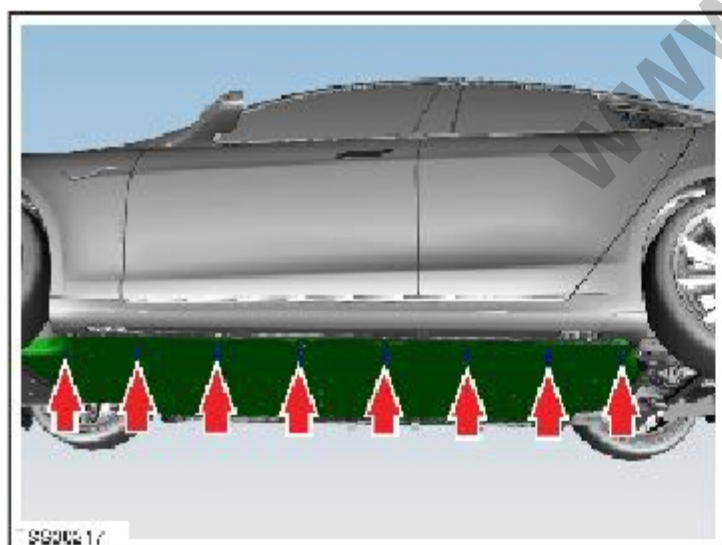
8. 拆卸将高压电池固定到前副框架的螺栓 (x4) (扭矩为 30 牛米)。

警告： 请勿使用冲击扳手拆卸电池紧固件。



9. 拆卸将高压电池固定到车身左侧车门门槛板的螺栓 (x8) (扭矩为 55 牛米)。

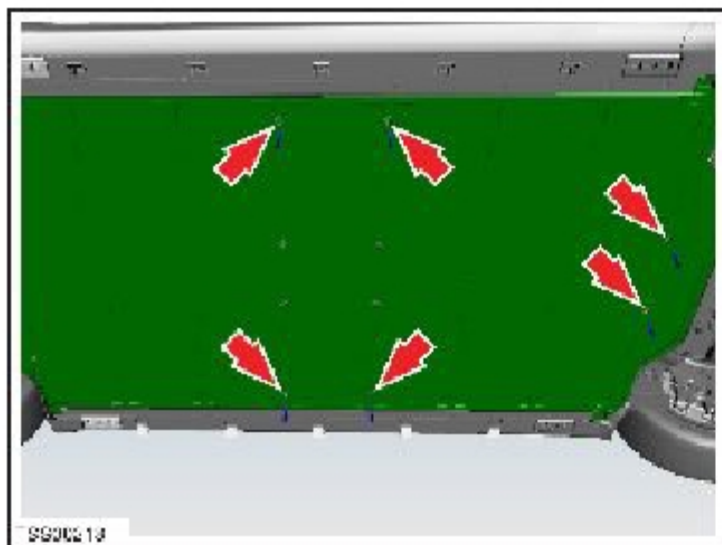
警告： 请勿使用冲击扳手拆卸电池紧固件。



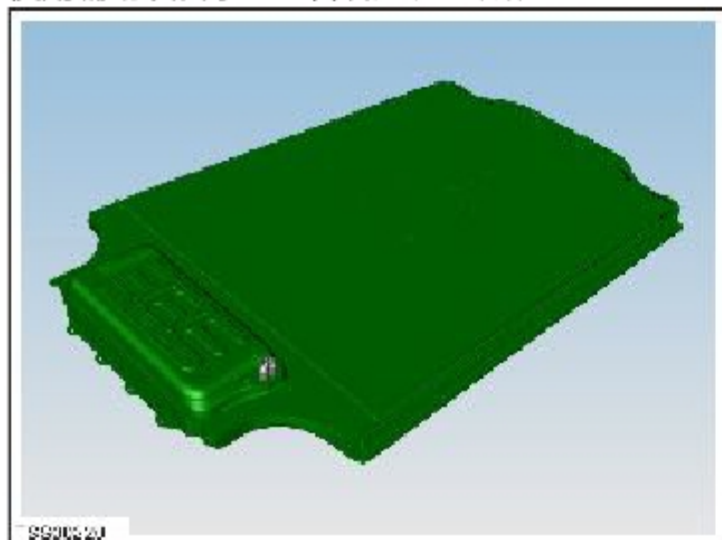
10. 对于固定到车身右侧车门门槛板的电池，请重复上述步骤。

11. 拆卸将电池固定到车身的其余螺栓 (x6) (扭矩为 38 牛米)。

警告： 请勿使用冲击扳手拆卸电池紧固件。



12. 使用辅助设备小心地降低电池总成。



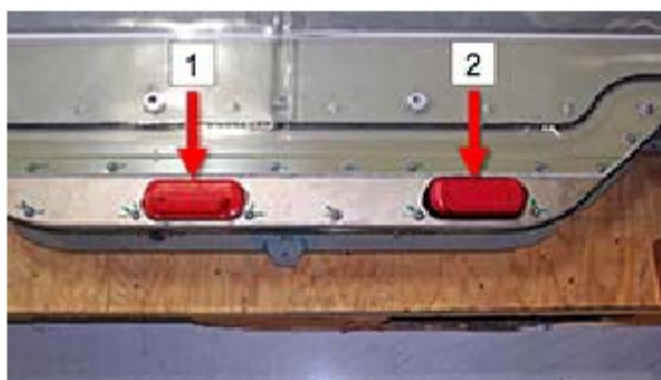
13. 使用万用表检查高压电池处的电压：

- B+ 到地面
- B- 到地面
- B+ 到 B-

警告： 若电压读数超过 10 V，则接触器没有完全打开。立即中断此程序。进一步操作前，请联系现场维修工程师。

14. 将一个高电压盖 (1038478-00-A) 和一个低电压盖 (1028325-00-A) 插入高压和低压电池端口。如果没有此类护盖，则使用 3M 2480S 遮蔽胶带（2 英寸宽）或 3M 471 红色聚氯乙烯绝缘带（2 英寸宽）密封这些端口。

警告： 使用前，验证盖上的密封并未损坏。



1	高电压
2	低电压

安装

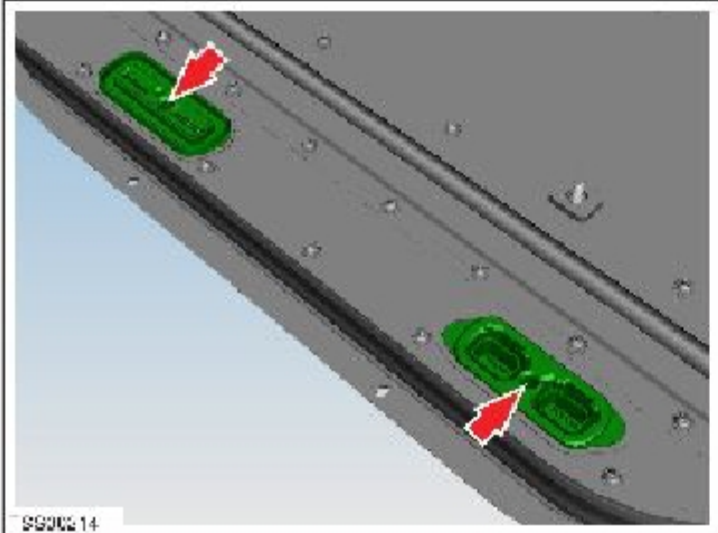
安装程序与拆卸程序相反，以下各项除外：

警告： 更换所有尼龙嵌件式防松螺母。

警告： 更换所有补件螺栓。

警告： 请勿使用冲击扳手安装电池紧固件。

1. 将电池抬升入位并确保电池线束连接器和定位销 (x2) 连接到电池。



2. 使用高压速接头安装工具，确保高压速接头正确就位：

- a. 将手伸到后副框架上方并将高压速接头用力向下拉。
- b. 定位高压速接头就位工具，使下臂支撑在后副框架底部，上臂位于车辆侧面速接头高压电缆中间。



1	上臂位于速接头高压电缆之间
2	下臂支撑在后副框架底部

- c. 将把手朝向车辆后部拉动，确保速接头正确就位。

3. 检查并加满冷却系统（[请参考程序](#)）。